# Carthago E-Line 51 QB - motorhome letto nautico

| | |
|---|---|
| Tipo | motorhome |
| Prezzo | |

## Caratteristiche

| | |
|---|---|
| Marca | Carthago |
| Modello | E-Line 51 QB |
| Produttore | Carthago |
| Colore | bianco |
| Anno | 2017 |
| Meccanica | Fiat Ducato |
| Trazione | anteriore |
| Trasmissione | manuale |
| Lunghezza | 792 |
| Larghezza | 235 |
| Altezza | 305 |
| Passo | 4543 |
| Peso | 4500 |
| Patente | C |
| Posti letto | 4 |
| Posti omologati | 4 |
| Misura pneumatici | 215/70 R15 |
| Normativa EURO | 6 |
| Combustibile | diesel |
| Assicuraz. | 232.90 |
| Garanzia | 2 anni |

## Accessori

- Doppio airbag Fiat
- Condizionatore automatico in cabina Fiat
- Regolatore di velocità (Cruise control)
- Telaio AL-KO
- ABS/ASR/EBD/ESP/ASR, Traction Plus, Hill Holder, Hill Descendent
- Specchietti elettrici e riscaldati
- Paraspruzzi
- Oblò panoramico
- Sottopavimento in vetroresina
- Zanzariera a rullo su porta cellula
- Illuminazione a LED
- Frigorifero Dometic 160LT
- Pedana doccia
- Doccia esterna in garage
- Chiusura centralizzata per pensili cucina

Veicolo non in esposizione.

- Isolamento parete (mm): 38
- Impianto di riscaldamento: Acqua Calda ALDE
- Serbatoio acque chiare (lt): 200
- Serbatoio acque grigie (lt): 145
- Batteria servizi: 2x80Ah AGM