Carthago E-Line 51 QB S - motorhome letto nautico

Tipo	motorhome
Prezzo	

Caratteristiche

Marca	Carthago
Modello	E-Line 51 QB S
Produttore	Carthago
Colore	bianco
Anno	2017
Meccanica	Fiat Ducato
Trazione	anteriore
Trasmissione	manuale
Lunghezza	798
Larghezza	235
Altezza	305
Passo	4543
Peso	4500
Patente	C
Posti letto	4
Posti omologati	4
Misura pneumatici	215/70 R15
Normativa EURO	6
Combustibile	diesel
Assicuraz.	232.90
Garanzia	2 anni

Accessori

- Doppio airbag Fiat
- Condizionatore automatico in cabina Fiat
- Regolatore di velocità (Cruise control)
- Telaio AL-KO
- ABS/ASR/EBD/ESP/ASR, Traction Plus, Hill Holder, Hill Descendent
- Specchietti elettrici e riscaldati
- Paraspruzzi
- Oblò panoramico
- Sottopavimento in vetroresina
- Zanzariera a rullo su porta cellula
- Illuminazione a LED
- Frigorifero Dometic 160LT
- Pedana doccia
- Doccia esterna in garage
- Chiusura centralizzata per pensili cucina

Veicolo non in esposizione.

- Isolamento parete (mm): 38
- Impianto di riscaldamento: Acqua Calda ALDE
- Serbatoio acque chiare (lt): 200
- Serbatoio acque grigie (lt): 145
- Batteria servizi: 2x80Ah AGM